

Moduł wagowy 10WM0111



1 wejście tensometryczne

Możliwość kalibracji do 10 punktów

Konfiguracja przez www

Interfejs sieciowy

Metalowa obudowa

Temperatura pracy 0 ÷ 60°C

Zasilanie 24VDC

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Spis treści

Informacje ogólne	4
Lista kontrolna opakowania	4
Rozmieszczenie elementów	5
Wymiary	5
Montaż na szynie DIN.....	6
Okablowanie	7
Podłączenie zasilania.....	7
Podłączenie przewodów pomiarowych	8
Wskaźniki LED.....	10
Ustawienia fabryczne.....	11
Użytkownicy	12
Rejestry modbus	12
Opis rejestrów	13
Strona www	16
Zalecane przeglądarki.....	16
Opis strony paska nawigacyjnego	16
Opis strony statusowej.....	17
Opis strony ustawienia	18
Opis strony konfiguracja.....	20
Logowanie.....	22
Specyfikacja.....	23

Informacje ogólne

Moduł wagowy przeznaczony jest do akwizycji danych w sieciach przemysłowych. Moduł posiada listwę stykową z wyprowadzonym wejściem tensometrycznym. Komunikacja odbywa się za pośrednictwem protokołu Modbus TCP.

Lista kontrolna opakowania

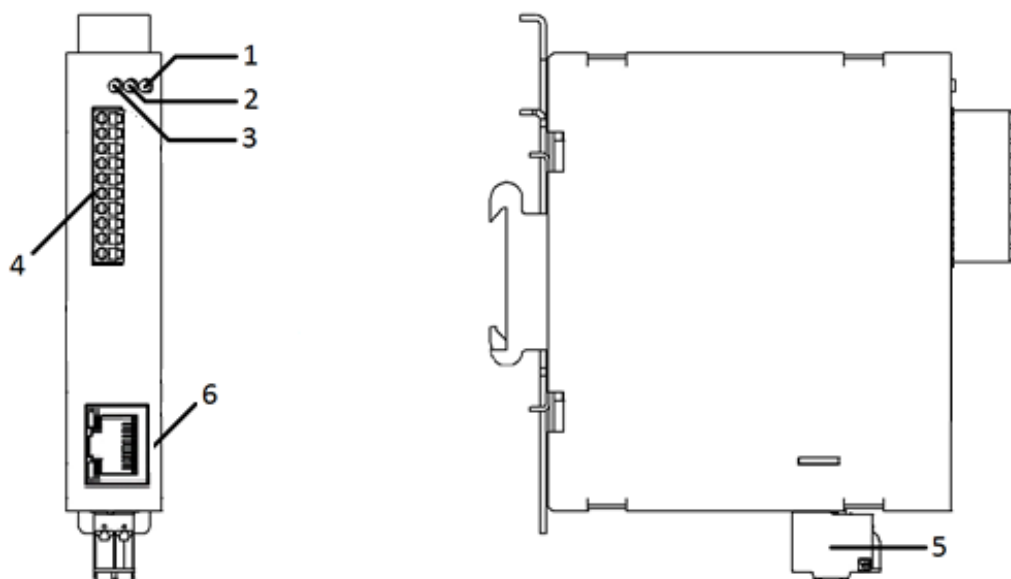
Moduł 10WM0111 jest sprzedawany z następującymi elementami.

Jeżeli którykolwiek z wymienionych elementów jest uszkodzony, lub nie ma go w paczce, proszę skontaktować się z dostawcą.

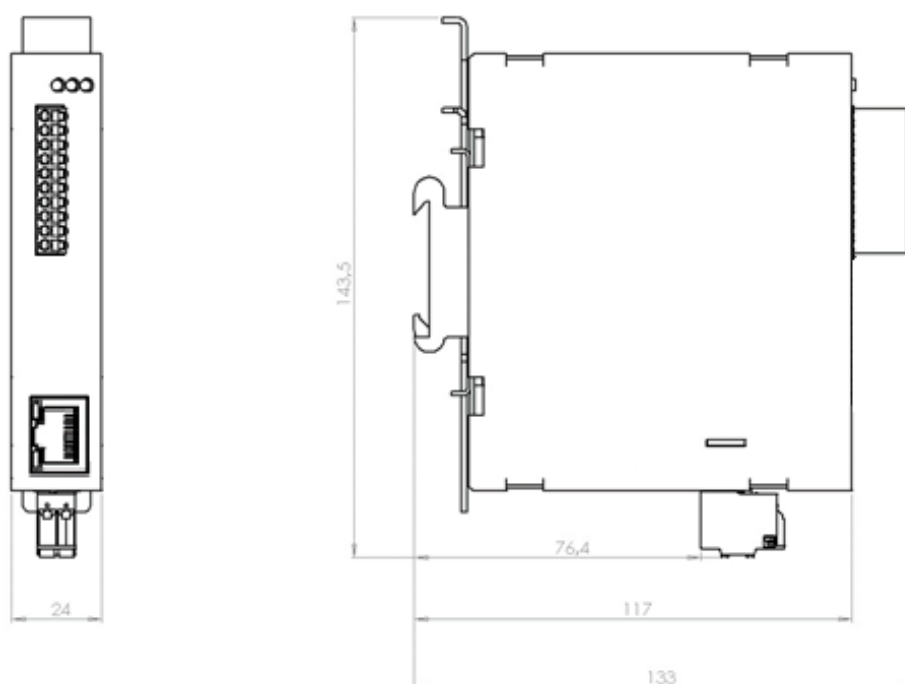
1. Moduł wagowy 10WM0111
2. Złącze sygnałowe: 10-biegunów – 1 szt.
3. Złącze zasilania: 2-biegunowe, 4-zaciskowe
4. Instrukcja obsługi.

Rozmieszczenie elementów

1. Dioda sygnalizująca o połączeniu z urządzeniem poprzez złącze z prawej strony - nieaktywna
2. Dioda informująca o podłączeniu zasilania
3. Dioda sygnalizująca o połączeniu z urządzeniem poprzez złącze z lewej strony - nieaktywna
4. Złącze do podłączenia tensometru
5. Złącze zasilania modułu
6. Złącze RJ45 10/100BaseT(X).



Wymiary

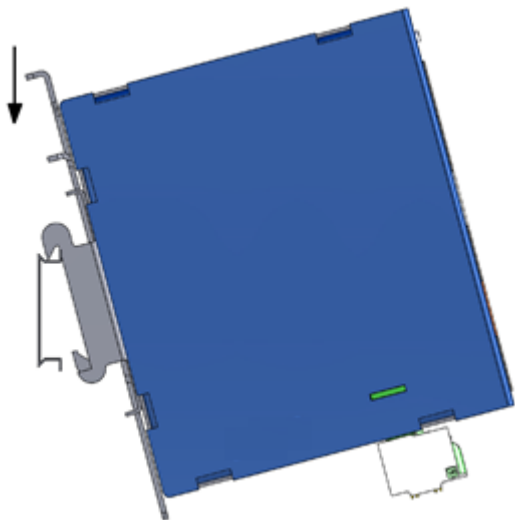


Montaż na szynie DIN

Metalowy zatrzask umożliwiający montaż modułu na szynie DIN powinien być zamontowany z tyłu urządzenia. Aby zamontować moduł na szynie DIN, wykonaj poniższe kroki.

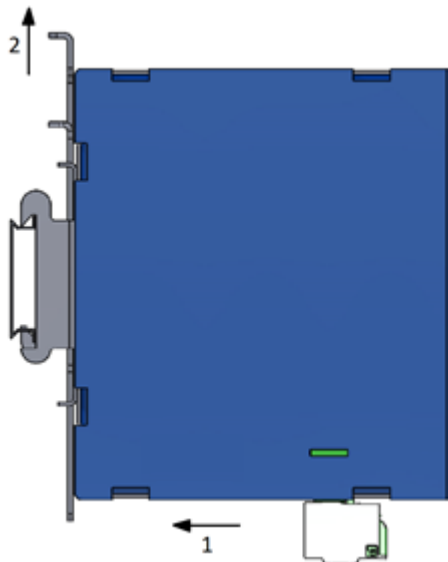
KROK 1

Wciśnij zatrzask i włóż górną część szyny DIN w szczelinę



KROK 2

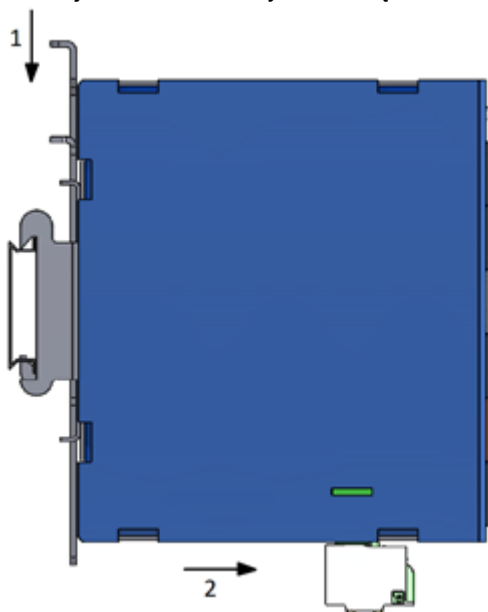
Dociśnij urządzenie do szyny DIN i zwolnij zatrzask. Uchwyt zatrzasknie się na szynie.



Aby zdemontować urządzenie z szyny DIN wykonaj następujące czynności

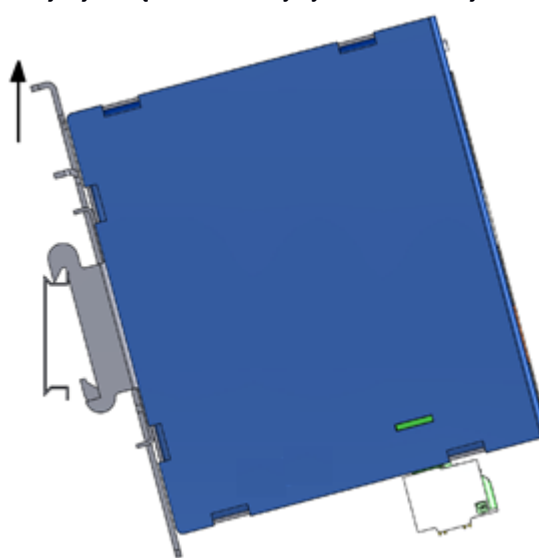
KROK 1

Wciśnij zatrzask i odchyl dół urządzenia.



KROK 2

Zdejmij urządzenie z szyny DIN i zwolnij zatrzask.



Okablowanie

Podłączenie zasilania

**UWAGA!**

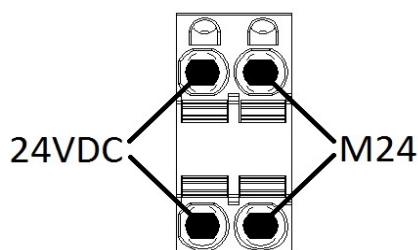
Poniższe czynności należy wykonać przy odłączonym zasilaniu.

Należy przeliczyć maksymalny prąd dla każdego połączenia oraz dobrać odpowiedni przekrój przewodu zasilającego.

Jeżeli prąd wzrośnie powyżej maksymalnej dopuszczalnej wartości, przewód może przegrzać się, powodując uszkodzenia urządzenia.

Złącze zasilania posiada 4 zaciski.

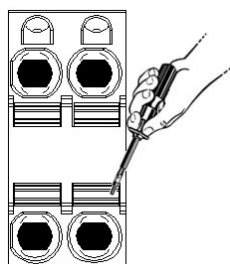
Zaciski po lewej stronie służą do podłączenia napięcia L+ 24 VDC, natomiast zaciski po prawej stronie do podłączenia masy tego zasilania.



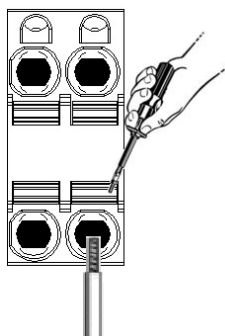
Aby podłączyć przewody zasilające, wykonaj poniższe czynności.

KROK 1

Wciśnij małym śrubokrętem zacisk sprężynowy.

**KROK 2**

Trzymając zacisk wciśnięty, włóż przewód w przyłącze. Następnie zwolnij zacisk.

**KROK 3**

Włóż listwę zaciskową do gniazda w module.



UWAGA!



Do podłączania zasilania należy używać przewodów o średnicy od 0,5-2,5 mm².

Urządzenie należy podłączać do zasilania o II klasie ochronności.

Podłączenie przewodów pomiarowych

Moduł 10WM0111 posiada 10-pinowe złącze wtykowe. Na złącze wyprowadzone są zaciski do podłączenia tensometru.

EXC- – wyjście zasilania tensometru – 0 V

EXC+ – wyjście zasilania tensometru – 5 V

SIG- – wejście pomiarowe tensometru -


SIG+ – wejście pomiarowe tensometru +

SEN- – wejście potencjału odniesienia -

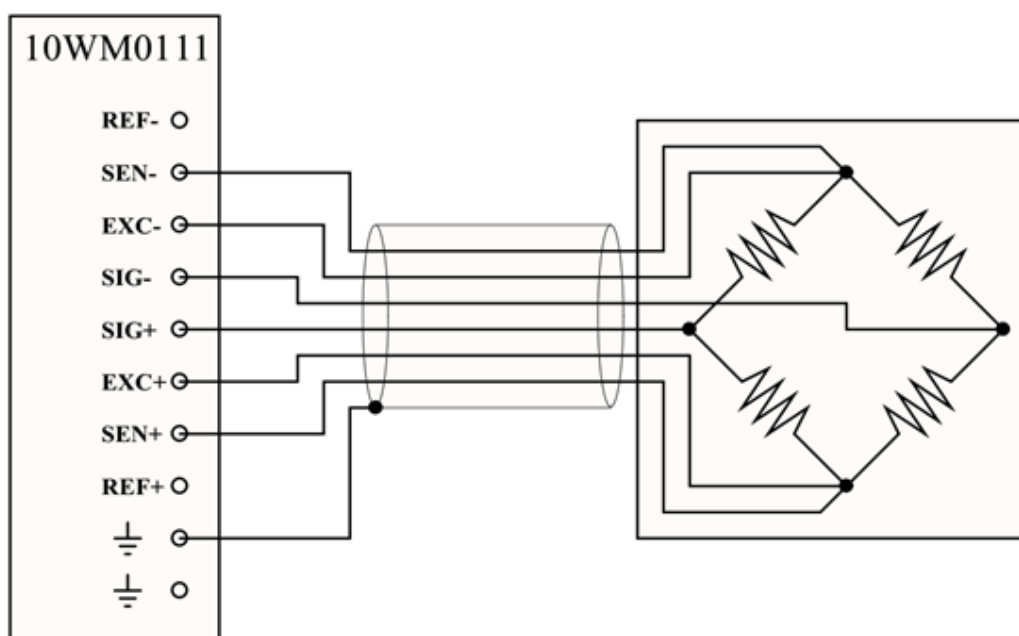
REF- – wyjście potencjału odniesienia – 0 V

SEN+ – wejście potencjału odniesienia +

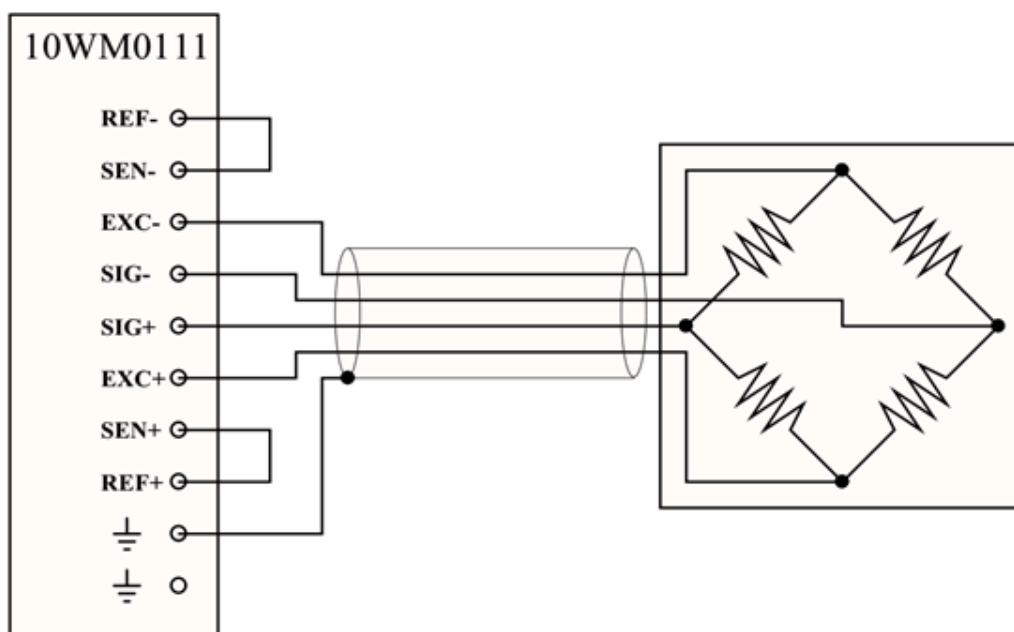
REF+ – wyjście potencjału odniesienia – 5 V

 – zacisk ekranu

Schemat podłączenia tensometru 6-przewodowego:



Schemat podłączenia tensometru 4-przewodowego:



Wskaźniki LED

LED	Kolor	Stan	Znaczenie
		Wyłączony	Zasilanie wyłączone
PWR	Zielony	Załączony	Zasilanie załączone
		Mrugający	Sygnalizacja pracy ręcznej
XL	Zielony	Nie używany	
XR	Zielony	Nie używany	

Ustawienia fabryczne

Poniższa tabela przedstawia ustawienia fabryczne modułu.

Parametr	Wartość
Adres IP	192.168.1.41
Maska podsieci	255.255.255.0
Brama domyślna	192.168.1.1
Adres modbus	0
Port TCP	502

Ustawienia fabryczne można przywrócić poprzez przytrzymanie przycisku DEFAULT podczas włączania zasilania i około 2 sekundy po jego włączeniu. Przycisk DEFAULT jest dostępny od góry urządzenia poprzez perforacje w obudowie. Po przywróceniu urządzenia do ustawień fabrycznych parametry z tabeli powyżej, hasła użytkowników oraz wszelkie inne ustawienia powracają do wartości domyślnych.

Lokalizacja przycisku DEFAULT pokazana jest na rysunku poniżej.



Użytkownicy

W poniższej tabeli zawarte są informacje dostępnych użytkowników i hasłach fabrycznych.

Nazwa użytkownika	Hasło
Użytkownik	-
Administrator	7777

Rejestry modbus

Adres	Opis
2000	Live bit
2001	Status
2002	Temperatura procesora
2003	Rezerwa
2004	Rezerwa
2005	Aktualna waga 16MSB
2006	Aktualna waga 16LSB
2007	Tara 16MSB
2008	Tara 16LSB
2009	Wynik pomiaru 16MSB
2010	Wynik pomiaru 16LSB
2011	Ilość punktów do końca kalibracji
2012	Rezerwa
2013	Rezerwa
2014	Rezerwa
2015	Tryb pracy
2016	Wybór jednostki
2017	Ilość punktów kalibracji
2018	Potwierdzenie punktu kalibracji
2019	Załączenie filtra oraz zmiana częstotliwości próbkowania

2020	Punkt kalibracji 1
2021	Punkt kalibracji 2
2022	Punkt kalibracji 3
2023	Punkt kalibracji 4
2024	Punkt kalibracji 5
2025	Punkt kalibracji 6
2026	Punkt kalibracji 7
2027	Punkt kalibracji 8
2028	Punkt kalibracji 9
2029	Punkt kalibracji 10

Rejestry od 2000 do 2014 są tylko do odczytu.

Rejestry od 2015 do 2029 służą do zapisu i odczytu.

Opis rejestrów

2000 – Live bit

Wartość w rejestrze zmienia się cyklicznie pomiędzy 0 i 1 w okresie pół sekundy. Odczytywanie tego rejestru służy do sprawdzenia połączenie pomiędzy urządzeniem nadrzędnym a modułem. W przypadku braku zmiany stanu w tym rejestrze urządzenie nadrzędne ma informację o braku komunikacji lub nieprawidłowej pracy modułu.

2001 – Status

W tym rejestrze przechowywany jest stan urządzenia. Jeżeli wartość w rejestrze wynosi 1 to moduł działa poprawnie. Każda inna wartość sygnalizuje błąd w pracy urządzenia.

0 – błąd modułu

1 – poprawna praca

2002 – Temperatura procesora

Wartość w tym rejestrze to wartość temperatury wewnątrz układów scalonych modułu. Prawidłowa temperatura pracy powinna mieścić się pomiędzy 30 a 50 °C.

2003 – Rezerwa

2004 – Rezerwa

2005 – Aktualna waga 16MSB

Rejestr przechowujący 16 bardziej znaczących bitów przeliczonego wyniku pomiaru wagi.

2006 – Aktualna waga 16LSB

Rejestr przechowujący 16 mniej znaczących bitów przeliczonego wyniku pomiaru wagi.

Po połączeniu binarnych wartości z rejestrów 2005 oraz 2006 otrzymamy 32 bitowy wynik pomiaru wagi.

2007 – Tara 16MSB

Rejestr przechowujący 16 bardziej znaczących bitów pomiaru tary.

2008 – Tara 16LSB

Rejestr przechowujący 16 mniej znaczących bitów pomiaru tary.

Po połączeniu binarnych wartości z rejestrów 2007 oraz 2008 otrzymamy 32 bitową wartość tary. Jest to nieprzeliczona wartość odczytu z przetwornika.

2009 – Wynik pomiaru 16MSB

Rejestr przechowujący 16 bardziej znaczących bitów aktualnego pomiaru.

2010 – Wynik pomiaru 16LSB

Rejestr przechowujący 16 mniej znaczących bitów aktualnego pomiaru.

Po połączeniu binarnych wartości z rejestrów 2009 oraz 2010 otrzymamy 32 bitowy wynik pomiaru. Jest to nieprzeliczona wartość wagi odczytana przez przetwornik.

2011 – Ilość punktów do końca kalibracji

Po wprowadzeniu modułu w tryb kalibracji w tym rejestrze będzie przechowywana ilość punktów, które pozostały jeszcze do wprowadzenia, aby zakończyć kalibrację. Rejestr nieaktywny podczas kalibracji przez stronę www.

2012 – Rezerwa

2013 – Rezerwa

2014 – Rezerwa

2015 – Tryb pracy

Ten rejestr służy do wyboru trybu pracy.

Tryby pracy modułu:

0 – Przetwornik zatrzymany

1 – Pomiar ciągły

2 – Tarowanie

3 – Zerowanie

4 – Kalibracja (przed wprowadzeniem modułu w tryb kalibracji należy uzupełnić wartości w rejestrach 2016 oraz 2017)

5 do 7 – Kalibracja przez stronę www.

2016 – Wybór jednostki

Do tego rejestru wprowadzana jest jednostka w której waga będzie kalibrowana.

Wybór jednostki:

1 – miligram

2 – gram

3 – dekagram

4 – kilogram

5 – tona

2017 – Ilość punktów kalibracji

Do tego rejestru wprowadzana jest ilość punktów w których waga ma być skalibrowana. Maksymalna ilość punktów kalibracji to 10. Rejestr nieaktywny podczas kalibracji przez stronę www.

2018 – Potwierdzenie punktu kalibracji

Rejestr służący do potwierdzenia punktu kalibracji. Potwierdzenie punktu kalibracji następuje poprzez wpisanie do tego rejestru „1”, a następnie „0”. Przed potwierdzeniem punktu należy uzupełnić wartości w rejestrach od 2020 do 2029, w zależności od ilości punktów zadeklarowanych w rejestrze 2017.

2019 – Załączenie filtra oraz zmiana częstotliwości próbkowania

Rejestr służy do włączania filtra wygładzającego oraz zmiany częstotliwości próbkowania. Przy włączonym filtrze do obliczanego wyniku będzie brane ostatnie 10 pomiarów. Poniżej przedstawiono sposób działania

3 – filtr włączony dla 80 próbek na sekundę

2 – filtr wyłączony dla 80 próbek na sekundę

1 – filtr włączony dla 10 próbek na sekundę

0 – filtr wyłączony dla 10 próbek na sekundę

2020 – Punkt kalibracji 1

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 1 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2021 – Punkt kalibracji 2

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 2 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2022 – Punkt kalibracji 3

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 3 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2023 – Punkt kalibracji 4

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 4 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2024 – Punkt kalibracji 5

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 5 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2025 – Punkt kalibracji 6

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 6 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2026 – Punkt kalibracji 7

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 7 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2027 – Punkt kalibracji 8

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 8 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2028 – Punkt kalibracji 9

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 9 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

2029 – Punkt kalibracji 10

Do tego rejestru należy wpisać wagę w 10 punkcie kalibracji w jednostce odpowiadającej wybranej w rejestrze 2016.

Strona www

Moduł posiada własną stronę www, za pośrednictwem której możemy nim zarządzać. Z poziomu strony www dostępny jest podgląd stanu modułu, konfiguracja ustawień, zmiana ustawień sieciowych oraz podgląd rejestrów modbus.

Aby wyświetlić stronę należy podłączyć moduł kablem sieciowym UTP CAT 5e (lub wyższej kategorii) do istniejącej sieci lub do komputera. Następnie należy doprowadzić napięcie zasilające 24 VDC.



UWAGA!

Na karcie sieciowej w komputerze należy ustawić adres 192.168.1.1 (ewentualnie inny z tej samej klasy).

Zalecane przeglądarki

Do konfiguracji urządzeń zalecane jest wykorzystanie jednej z poniższych przeglądarek:

- Google Chrome
- Mozilla Firefox

W przeglądarce wpisać adres 192.168.1.41. Jeżeli urządzenie nie odpowiada to znaczy, że adres został zmieniony. W tym wypadku wpisać zmieniony adres lub, jeżeli nie jest znany, przywrócić moduł do ustawień fabrycznych (przywracanie do ustawień fabrycznych zostało opisane w rozdziale „Ustawienia fabryczne”). Po wywołaniu odpowiedniego adresu powinna pokazać się strona jak na poniższym rysunku.

Opis strony paska nawigacyjnego

Na górze każdej podstrony wyświetlany jest pasek nawigacyjny. Jest on identyczny dla każdej podstrony. Poniżej przedstawiony jest jego widok wraz z opisem.



- 1 – nawigacja do strony statusowej
- 2 – nawigacja do strony ustawienia
- 3 – nawigacja do strony konfiguracja
- 4 – nazwa modułu zdefiniowana przez użytkownika
- 5 – zmiana języka strony: polski, angielski

6 – numer produktu

7 – aktualnie zalogowany użytkownik, jeżeli zalogowany jest Użytkownik kliknięcie na nazwę powoduje pokazanie się okienka logowania, jeżeli zalogowany jest Administrator to kliknięcie na jego nazwę powoduje pojawienie się okienka z pytaniem „Czy chcesz się wylogować?”

Opis strony statusowej

Strona statusowa służy do podglądu stanu modułu. Można używać tej strony jako prostego panelu. Na tej stronie wyświetlana jest aktualna waga, jednostka w jakiej waga została skalibrowana oraz przyciski do zerowania oraz tarowania wagi.

Poniżej przedstawiony jest widok strony statusowej.

Opis panelu

1 – aktualna waga oraz jednostka

2 – ikona zerowania wagi, świecąca na zielono sygnalizuje zerowanie wagi

3 – ikona tarowania wagi, świecąca na zielono ikona oznacza, że waga została wytarowana

4 – przycisk zerujący wagę. W przypadku jego wciśnięcia zerowana jest również tara, jeśli waga została wytarowana

5 – przycisk tarujący wagę. Jeżeli ikona „T” świeci na zielono, a przycisk „Tara” zostanie wciśnięty to zapamiętana wartość tary zostanie wyzerowana.

Opis strony Ustawienia

Strona Ustawienia służy do skonfigurowania nazwy modułu oraz kalibracji wagi- po zalogowaniu się jako Administrator.

Poniżej przedstawiony jest widok strony ustawienia.

SITANIEC		Status	Ustawienia	Konfiguracja	Waga	10WM0111	Administrator
Nazwa Modułu							
<input type="text" value="Waga"/>					<input type="button" value="Zatwierdź"/>		
Filtr							
Filtr		<input checked="" type="checkbox"/>					
Ilość Próbek / Sek.		<input type="text" value="80"/>			<input type="button" value="Zatwierdź"/>		
Kalibracja							
Ilość punktów		<input type="text" value="2"/>					
Jednostka		<input type="text" value="dag"/>					
Kalibracja		<input type="button" value="Automatyczna"/>			<input type="button" value="Ręczna"/>		
Punkty Kalibracji							
	Waga	Odczyt Przetwornika					
1.	<input type="text" value="0"/> dag	<input type="text" value="0"/>	<input type="button" value="Zatwierdź"/>				
2.	<input type="text" value="0"/> dag	<input type="text" value="0"/>	<input type="button" value="Zatwierdź"/>				
<input type="button" value="Zatwierdź"/>			<input type="button" value="Anuluj"/>				

Opis panelu

- 1 – nazwa modułu (możliwa do zmiany po zalogowaniu jako Administrator), aby zapisać nazwę (31 znaków) należy kliknąć przycisk „Zatwierdź” umieszczony z prawej strony
- 2 – suwak załączający filtr wyglądający
- 3 – ilość próbek na sekundę (do wyboru 10 lub 80), aby zmienić liczbę należy kliknąć przycisk „Zatwierdź” umieszczony z prawej strony
- 4 – ilość punktów kalibracji, możliwe do zadeklarowania od 2 do 10 punktów
- 5 – wybór jednostki. Możliwe do wyboru: miligram, gram, dekagram, kilogram, tona
- 6 – przycisk rozpoczęcia kalibracji w trybie automatycznym (z ważeniem obciążeń kalibracyjnych)
- 7 – przycisk rozpoczęcia kalibracji w trybie ręcznym (z wpisywaniem zapamiętanych wartości)
- 8 – wartość odpowiadająca aktualnemu obciążeniu na wadze dla danego punktu kalibracji
- 9 – wartość z przetwornika analogowo-cyfrowego odpowiadające aktualnego obciążenia na wadze

- 10 – przycisk zatwierdzający aktualny punkt kalibracji
- 11 – przycisk zatwierdzający kalibrację
- 12 – przycisk anulujący kalibrację.

Przebieg kalibracji automatycznej

1. Wprowadzić ilość punktów kalibracji (od 2 do 10)
2. Wybrać jednostkę w jakiej waga będzie kalibrowana
3. Wcisnąć przycisk „Automatyczna”
4. W tabeli „Punkty Kalibracji” pojawi się tyle wierszy, ile zostało wpisane w polu „Ilość punktów”
5. W pierwszym wierszu tabeli w polu „Waga” wprowadzić wartość odpowiadającą obciążeniu na wadze w pierwszym punkcie
6. Wcisnąć przycisk „Zatwierdź” w pierwszym wierszu
7. W polu „Odczyt Przetwornika” pojawi się nieprzetworzona wartość odczytana przez przetwornik
8. Analogicznie postąpić w kolejnych wierszach w tabeli „Punkty Kalibracji”
9. Po wpisaniu i zatwierdzeniu wszystkich punktów kalibracji należy zatwierdzić całą kalibrację przyciskiem po lewej stronie na dole ekranu. Po kalibracji możliwe jest użycie zakładki Status do odczytywania aktualnej wagi odpowiadającej obciążeniu. W przypadku, gdy w trakcie kalibracji popełniono błąd lub jest potrzeba anulowania kalibracji należy wcisnąć przycisk anulujący kalibrację na dole ekranu po prawej stronie.

Przebieg kalibracji ręcznej

1. Wprowadzić ilość punktów kalibracji (od 2 do 10)
2. Wybrać jednostkę w jakiej waga będzie kalibrowana
3. Wcisnąć przycisk „Ręczna”
4. W tabeli „Punkty Kalibracji” pojawi się tyle wierszy, ile zostało wpisane w polu „Ilość punktów”
5. W pierwszym wierszu tabeli w polu „Waga” wprowadzić wartość odpowiadającą obciążeniu na wadze w pierwszym punkcie
6. W polu „Odczyt Przetwornika” wpisać zapamiętaną wcześniej nieprzetworzoną wartość odczytaną przez przetwornik
7. Wcisnąć przycisk „Zatwierdź” w pierwszym wierszu
8. Analogicznie postąpić w kolejnych wierszach w tabeli „Punkty Kalibracji”
10. Po wpisaniu i zatwierdzeniu wszystkich punktów kalibracji należy zatwierdzić całą kalibrację przyciskiem po lewej stronie na dole ekranu. Po kalibracji możliwe jest użycie zakładki Status do odczytywania aktualnej wagi odpowiadającej obciążeniu. W przypadku, gdy w trakcie kalibracji popełniono błąd lub jest potrzeba anulowania kalibracji należy wcisnąć przycisk anulujący kalibrację na dole ekranu po prawej stronie.

Opis strony konfiguracja

Strona ta podzielona jest na 6 sekcji: Konfiguracja, Zmiana Hasła Użytkownika, LED, Modbus, Import\Eksport oraz Wersja Urządzenia. Możliwość dokonywania zmian na tej stronie możliwa jest po zalogowaniu jako Administrator.

W pierwszej sekcji – Konfiguracja – możliwa jest zmiana parametrów sieciowych oraz komunikacji Modbus. Zatwierdzenie wprowadzonych ustawień następuje po wciśnięciu przycisku „Zatwierdź” na dole sekcji.

Druga sekcja – Zmiana Hasła Użytkownika – umożliwia zmianę haseł dla poszczególnych użytkowników. Maksymalna długość hasła to 8 znaków, a minimalna to 4 znaki. Znaki możliwe do wprowadzenia: 0-9. Zatwierdzenie wprowadzonych ustawień następuje po wciśnięciu przycisku „Zatwierdź” na dole sekcji.

Następna sekcja – LED – wciśnięcie przycisku „Flash LED” ułatwia identyfikację modułu, który aktualnie jest konfigurowany. Wciśnięcie wyżej wymienionego przycisku powoduje trzykrotne zaświecenie (kolor zielony) i zgaszenie diody sygnalizujących zasilanie modułu.

W sekcji Modbus wyświetlany jest aktualny stan rejestrów Modbus wraz z opisem co w danym rejestrze się znajduje. Podgląd rejestrów daje możliwość szybkiej weryfikacji stanu urządzenia.

Sekcja Import\Eksport służy do importowania\eksportowania wszystkich ustawień modułu, które można dokonać poprzez stronę www- ustawienia sieciowe, nazwę modułu, konfigurację oraz kalibrację modułu. Naciśnięcie przycisku „Eksport” powoduje zapisanie na komputerze pliku z ustawieniami konfiguracyjnymi w miejscu domyślnego zapisywania plików. Natomiast po wciśnięciu przycisku „Import” należy wybrać plik konfiguracyjny i nacisnąć przycisk „Otwórz”- ustawienia zapisane na tym pliku zostaną zaimplementowane na module.

W ostatniej sekcji – Wersja Urządzenia – znajdują się numery określające wersję oprogramowania, wersję sprzętowa urządzenia oraz numer seryjny.

Konfiguracja

IP	<input type="text" value="192.168.1.41"/>
Klasa	<input type="text" value="255.255.255.0"/>
Brama	<input type="text" value="192.168.1.1"/>
MAC	<input type="text" value="80.D1.3B.96.F4.DD"/>
Modbus Adres	<input type="text" value="0"/>
Port TCP	<input type="text" value="502"/>
<input type="button" value="Zatwierdź"/>	

Zmiana Hasła Użytkownika

Administrator	<input type="text"/>
<input type="button" value="Zatwierdź"/>	

LED

<input type="button" value="Flash LED"/>
--

Modbus

2000	Live bit	1
2001	Status: 1 - OK	1

Import\Eksport

<input type="button" value="Import"/>	<input type="button" value="Eksport"/>
---------------------------------------	--

Wersja Urządzenia

Wersja Oprogramowania	v. 190823
Wersja Urządzenia	v. 18005
Numer Seryjny	1902011

Logowanie

Pole logowania wyświetli się po kliknięciu nazwy użytkownika w prawym górnym rogu strony. W polu „Login” należy wybrać nazwę użytkownika. W polu hasło należy wpisać hasło dla wybranego użytkownika. Hasła domyślne podane są w rozdziale „Ustawienia fabryczne”. W przypadku gdy hasło zostało zmienione i nie pamiętamy go, a istnieje potrzeba zalogowania się należy przywrócić moduł do ustawień fabrycznych. Procedura przywracania do ustawień fabrycznych została opisana w rozdziale „Ustawienia fabryczne”.

 Status Kalibracja Konfiguracja		/ 10WM0111 Użytkownik
Logowanie		
Login:	<input type="text" value="Użytkownik"/>	
Hasło	<input type="password"/>	
<input type="button" value="Logowanie"/>		

Aby się wylogować należy kliknąć nazwę Administrator w prawym górnym rogu strony. Po kliknięciu wyskakuje okienko z potwierdzeniem bądź odrzuceniem wylogowania.

Uwaga!
Czy chcesz się wylogować?

Specyfikacja

Obsługiwane standardy		Wejście pomiarowe z mostka tensometrycznego
Częstotliwość pomiarów		10 Hz / 80 Hz
Interfejsy	Listwa zaciskowa RJ45	Wejście tensometryczne 100BaseTX
Zasilanie	napięcie konsumpcja mocy zabezpieczenie nadprądowe, zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją	24 VDC max 3,0 W
Obudowa	stopień ochrony materiał wymiary waga montaż	IP20 Blacha ocynkowana 144 x 24 x 117 mm 370 g na szynie DIN
Warunki środowiskowe	temperatura pracy temperatura magazynowania wilgotność	0°C...+60°C -40°C...+70°C < 90% (bez kondensacji pary wodnej)
Certyfikaty	CE EMC	 PN-EN61000-6-4:2007 + A1:2011 PN-EN61000-6-2:2005
Dodatkowe informacje	www.sitaniec.pl/10WM0111	

www.sitaniec.pl

Producent

SITANIEC Electronics Sp. z o.o.
ul. Kilińskiego 86
22-400 Zamość

tel.: 84 638 43 28
fax: 84 638 43 13
e-mail: firma.se@sitaniec.pl